Abatidor Crosswise -

Abalidores CW Abalidor Crosswise - 15 kg

ARTICULO #	
MODELO #	
NOMBRE #	
SIS #	
AIA #	



726620 (RBC061)

Abatidor 15,2kg compatible con horno 6x1/1GN cross

Descripción

Artículo No.

Exterior e interior en acero inoxidable AISI 304. Aislamiento de 60 mm de grosor. Puerta ciega de bisagra a la derecha. Para bandejas 1/1 GN o de 600x400 mm. Capacidad de carga: 10,8 Kg (normas NF), 15 Kg (normas Reino Unido).

Unidad de refrigeración incorporada. Mando electrónico Evaporador con protección antioxidante. Indicador digital de temperatura externo y alarma acústica al final del ciclo o cuando el ciclo termina de forma anormal. Temperatura de funcionamiento: +90+3°C. Para temperaturas ambiente sobre +32°C. Sin HCFC. Gas R134a en el circuito de refrigeración.

Resistencia al agua IPX44.

Características técnicas

- Ciclo de abatimiento: 15 kg de 90 °C a 3 °C en menos de 90 minutos.
- Abatimiento Suave (Temperatura del aire -2°
- Abatimiento Fuerte (temperatura del aire a -12 °C).
- Mantenimiento de abatimiento a 3 °C, se activa automáticamente después de cada ciclo de abalimiento, ahorrando energía una vez conseguida la temperatura objetivo (con posibilidad de activación manual).
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- Dos ciclos personalizables (P1 y P2) para cada modo de funcionamiento, permite ajustar tiempo y temperatura del aire. Estos programás se pueden convertir en ciclos especializados para helados (para mantener la forma y su mantenimiento).
- Toda la informacion relacionada con la operación de cada sistema es grabada: fecha, tiempo, ciclo, temperatura del coraón producto, temperatura mantenida. HACCP recomendaciones.
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Sonda con un único sensor de serie.
- La unidad de control proporciona dos pantallas grandes para leer: hora, temperatura central, cuenta regresiva del ciclo, alarmas, información de servicio.
- Rendimiento garantizado a una temperatura ambiente de +40°C.

Construcción

- Tipo de refrigerante: R134a.
- Aislamiento de poliuretano de alta densidad, 60 mm de espesor, libre de HCFC.
- Guarnición magnética calefactada fácil de quitar.
- Fabricado completamente en acero inoxidable AISI 304.
- Cámara interna con un diseño higiénico sin juntas, con todos los ángulos redondeados para facilitar la limpieza.
- Fácil acceso a los principales componentes desde el panel frontal.
- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- No se requieren conexiones de agua.
- Las aquas residuales se pueden colocar en el desagüe, pero también se pueden recolectar









en un contenedor de desechos opcional.







accesorios incluidos

• 1 de Sonda extra (un sensor) para PNC 880213 Abatidor/Congelador

accesorios opcionales

• Pareja de rejillas acero AISI 304

1/1GN

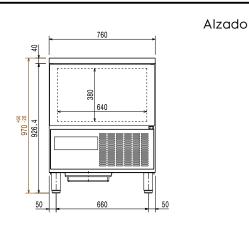
• Kit de conexión HACCP Advanced PNC 880183 para abatidores y abatidores/ congeladores • Sonda 3 sensores para Abatidor/ PNC 880212 Congelador • Sonda extra (un sensor) para PNC 880213 Abatidor/Congelador • Parrilla plastificada 600x400mm **PNC** 880864 🖵 PNC 881052 • Kit de ruedas para abatidores congeladores de 15kg • Rejilla en Plástico 1/1 GN PNC 881061 • 4 ruedas para abatidores PNC 881097 • Kit Cook and Chill para apilar horno PNC 881528 6x1/1GN y abatidor 10.8/14kg

PNC 921101





Abatidores CW Abatidor Crosswise - 15 kg



760 EI

Conexión eléctrica Conexión de unidad remota

> 380 1450

Eléctrico

Suministro de voltaje

726620 (RBC061) 220-230 V/1 ph/50 Hz

Potencia instalada: 0.77 kW

Circuit breaker required

Instalación

Clearance: 5 cm on sides and back. Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacidad

6 - 1/1 containers

Máxima capacidad de

15 kg carga:

Info

Lateral

Planta

Dimensiones externas, ancho 760 mm Dimensiones externas, alto 970 mm Dimensiones externas, fondo 760 mm Peso neto 95 kg Peso del paquete 105 kg Volumen del paquete 0.81 m³

Datos de Refrigeración

Tipo de refrigerante: R134a Potencia de refrigeración 707 W

Potencia de refrigeración a

la temperatura de -5 °C evaporación Peso del refrigerante 800 g

Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)

Consumo energético, ciclo

(abatimiento): 0.068 kWh/kg

Tiempo de abatimiento (+65°

C a +10°C): 111 min

Capacidad de carga

20 kg (abatimiento):

Consumo energético, ciclo

0 kWh/kg (congelación):

Tiempo de congelación(+65° C a -18°C):

0 min

Capacidad de carga

(congelación): 0 kg



